

TROIS INDICES PERMETTANT DE SAVOIR SI UN FUSIBLE EST TROP ANCIEN DOIT-ÊTRE GARDER EN INVENTAIRE

Les chefs magasiniers ont souvent la responsabilité d'identifier l'inventaire périmé. Il y a plusieurs avantages d'avoir le bon inventaire sans l'encombrement de fusibles qui ne seront jamais utilisés. Les fusibles périmés peuvent nuire un manque d'inventaire de fusibles de rechange, et causer des d'urgence inutiles. Parfois, un électricien pourrait utiliser un fusible périmé créant une situation dangereuse.

Quelles sont les conditions d'obsolescence des fusibles? Il y a la fonction désuète, de vice caché, et d'ancienneté. Une de ces conditions justifie la mise au rebut du fusible. Mersen vous offre les trois indices suivant pour déterminer quand le fusible devra être retiré de l'inventaire :

1. Obsolescence fonctionnelle

Cette situation se produit lorsque le fusible est incapable de protéger l'équipement du aux changements dans le système électrique, ou quand l'équipement utilisant ce fusible particulier a été supprimé. De toute manière, le fusible ne pourra pas aider à la remise en marche de cet équipement. S'il est utilisé accidentellement par un électricien, il y a possibilité de dangers.

Un exemple de fusible périmé est un fusible standard (One-Time) avec un pouvoir de coupure de 10kA. Lors de l'achat original de ce fusible, il a pu avoir un niveau de protection adéquat. Maintenant, le système électrique a changé et exige un niveau de protection supérieur à 10kA. Si le fusible est installé sans une capacité de pouvoir de coupure adéquat, il pourrait exploser et blesser le personnel.

2. Vice caché

L'obsolescence peut être causé par un vice caché. Un électricien vérifie, en général, la continuité afin de déterminer sa capacité de rester en service. Mais certains vices cachés peuvent survenir durant l'entreposage. La plus grande menace pour les fusibles en inventaire est l'humidité.

Si les fusibles absorbent trop d'humidité, ils perdent leurs capacités d'interruption (sécurité). Même après un séchage, ils ont subi des dommages permanents. En usage normal, ils génèrent assez de chaleur pour éliminer l'humidité, mais pas en entrepôt. L'absorption d'humidité change en permanence la structure du matériau de remplissage autour de l'élément et par conséquent réduit la capacité de protection.

Une vérification rapide consiste à vérifier le plissage de l'étiquette sur le fusible, il indique une humidité excessive durant l'entreposage. Aussi, toute tache d'eau sur le fusible ou de corrosion sur les embouts sont signes d'humidité.

D'autres dommages cachés peuvent se produire lorsqu'un fusible est utilisé et retourné en magasin. Tout fusible qui montre des rayures sur les lames ou les embouts a probablement été inséré dans les pinces de fusibles et retourné à l'inventaire .

3. Fusibles de 10 ans et plus

Lorsque les fusibles ont plus de 10 ans, leur histoire est douteuse. Il y a eu probabilité d'exposition à l'humidité ou possibilité de dommages durant ces 10 années d'entreposage, ce qui les rendrait inutilisables pour l'entretien. La plupart des fabricants identifient par un code la date de fabrication sur leurs fusibles.

Résumé

Si les fusibles entreposés démontrent une obsolescence fonctionnelle, ou des signes d'humidité, ou ont plus de 10 ans, ils devraient être remplacés. Pour un audit de fusibles et une analyse d'inventaire sans frais, appeler 978-465-4853.